



Etichettatura Automatica



Marcatura



Scanner Industriali



Sistemi di Visione



PC Industriali



Soluzioni WiFi



RFID



Terminali Mobili



Lettori Barcode



Stampanti Etichette

DocNet
Networking & Barcode solutions



DocNet

Networking & Barcode solutions

DocNet è un'azienda specializzata nel settore dell'automazione industriale e nella gestione dei processi produttivi, logistici e aziendali. Sviluppa soluzioni su misura per migliorare l'efficienza e la produttività nei settori manifatturiero, logistico e retail, utilizzando tecnologie avanzate come AIDC (Automatic Identification and Data Capture), Label Automation, RFID, nonché sistemi di Marcatura Inkjet e Laser.

Grazie a un continuo investimento in ricerca e sviluppo e alla collaborazione con una rete selezionata di partner, offre sistemi altamente performanti e scalabili, fornendo soluzioni chiavi in mano perfettamente integrabili con le infrastrutture IT esistenti e in grado di rispondere alle esigenze specifiche di ogni cliente.

MISSIONE

Semplificare e migliorare le operazioni aziendali, fornendo soluzioni che aumentano la produttività, riducono i costi operativi e garantiscono un controllo completo della supply chain. Grazie alla sua esperienza, supporta le aziende nella trasformazione in organizzazioni più rapide, efficienti e connesse.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Industria manifatturiera. Soluzioni per la gestione della produzione con sistemi di identificazione, tracciabilità e automazione, coprendo tutte le fasi: ricevimento merci, produzione e spedizione.

Logistica e magazzini. Ottimizzazione della gestione delle scorte e semplificazione delle operazioni di picking e spedizione.

Retail. Soluzioni per la gestione dell'inventario, la codifica dei prodotti e l'etichettatura automatizzata, garantendo tracciabilità e conformità ai requisiti di mercato.



APPROCCIO

DocNet adotta una metodologia collaborativa e orientata ai risultati, lavorando a stretto contatto con i clienti per comprendere le loro esigenze e sviluppare soluzioni integrate nei processi aziendali esistenti. Ogni progetto è strutturato in cinque fasi:

- 1. Analisi e consulenza:** valutazione delle esigenze del cliente per proporre soluzioni su misura.
- 2. Progettazione personalizzata:** sviluppo di soluzioni scalabili, integrabili tra loro e con i sistemi aziendali.
- 3. Implementazione e test:** installazione e verifica dei sistemi per garantirne l'efficacia operativa.
- 4. Formazione e supporto:** assistenza continua e aggiornamenti tecnologici per massimizzare le prestazioni.
- 5. Manutenzione Preventiva:** programmazione di interventi regolari per garantire continua operativa, prevedendo eventuali guasti e riducendo il rischio di emergenze.

TECNOLOGIE AVANZATE PER L'AUTOMAZIONE

- AIDC (Automatic Identification and Data Capture):** Integrazione con dispositivi per l'acquisizione automatica dei dati, tra cui scanner, lettori RFID, terminali portatili e sistemi di visione. Queste tecnologie garantiscono massima precisione nella raccolta dei dati, accelerano le operazioni ed riducono errori manuali.
- Etichettatura Automatica:** Soluzioni automatiche per la stampa e l'applicazione di etichette, ottimizzano la tracciabilità dei prodotti e migliorano l'efficienza operativa. Questi sistemi si integrano perfettamente con qualsiasi linea produttiva.
- Scanner Industriali:** Sistemi per la lettura automatizzata di codici a barre 1D e 2D in ambienti industriali e logistici. Scanner fissi omnidirezionali a fuoco variabile, progettati per garantire velocità ed efficienza nei processi di identificazione e tracciabilità.
- RFID (Radio Frequency Identification):** Soluzioni per la gestione avanzata delle informazioni, consentono la lettura simultanea di più tag senza contatto visivo. Ideali per logistica e produzione, migliorano il controllo degli inventari e riducono gli errori nelle operazioni di tracciabilità.

Ogni soluzione viene sottoposta a un'analisi di fattibilità per garantire un'integrazione efficace, rispondendo non solo alle esigenze del cliente, ma anche alle specificità dell'ambiente.



Terminali Mobili

Tablet
Mobile Computers
Terminali Veicolari

Dispositivi portatili robusti e versatili progettati per gestire attività operative in tempo reale. Ideali per il settore produttivo, retail e logistica, i mobile computer consentono l'accesso a sistemi gestionali (ERP/WMS) direttamente sul campo. Punti di forza:

- Connettività avanzata (WiFi, Bluetooth, 4G/5G).
- Interfacce intuitive per ridurre i tempi di formazione.
- Resistenza a urti, polvere e acqua per ambienti difficili.
- Sistema di lettura Barcode o RFID integrato



Lettori Barcode

Scanner a guanto o anello
Scanner brandeggiabile

Scanner portatili ergonomici per la lettura di codici a barre e tag RFID. Perfetti per magazzini, negozi e centri di distribuzione, consentono operazioni rapide e senza errori, anche in movimento. Punti di forza:

- Lettura rapida anche su codici danneggiati e da diverse distanze
- Modelli indossabili (lettori a guanto) per lavorare a mani libere.
- Compatibilità con sistemi di gestione dati esistenti
- Interfacciabili con i dispositivi Mobile.



Stampanti Etichette

Stampanti Desktop
Stampanti Industriali
Stampanti Portatili

Stampanti a trasferimento termico o termico diretto per la creazione di etichette di alta qualità. Essenziali per applicazioni industriali e retail, garantiscono una stampa nitida e durevole su vari materiali. Punti di forza:

- Capacità di stampa di codici a barre, QR e RFID.
- Ampia gamma di materiali supportati (carta, plastica, tessuti).
- Durabilità delle etichette anche in ambienti estremi.



Etichettatura Automatica

Applicatori
Stampa e Applica

Sistemi automatici di stampa e applicazione delle etichette, perfetti per linee produttive e logistiche ad alta velocità. Questi sistemi riducono al minimo l'intervento manuale e migliorano la precisione. Punti di forza:

- Integrazione con sistemi esistenti (ERP/WMS).
- Elevata precisione nell'applicazione su prodotti di diverse dimensioni.
- Aumento della produttività grazie all'automazione.



Marcatura

Ink-jet e Laser

Dispositivi per l'identificazione e la tracciabilità dei prodotti, eseguono marcature precise e permanenti su una vasta gamma di materiali, senza l'utilizzo di etichette adesive.

CIJ (Continuous Inkjet): chiamati anche a goccia deflessa, sono ideali per stampare codici di lotto, date di scadenza in piccolo e grande carattere.

TIJ (Thermal Inkjet): stampe ad alta risoluzione, di base su tecnologia HP, garantiscono una qualità di stampa nitida e leggibile.

Laser: in fibra o CO2, possono incidere informazioni direttamente sul prodotto, creando marcature permanenti e resistenti.

Punti di forza:

- Adatti a diverse superfici e materiali.
- Producono testi, codici a barre e loghi nitidi e leggibili
- Riduzione dei tempi di fermo in quanto richiedono minima manutenzione.



Scanner Industriali

Scanner Fissi

Sistemi di scansione laser o imager (basati su immagine) per applicazione in linea di produzione e retail.

Punti di forza:

- Lettura di codici danneggiati, sporchi o parzialmente coperti.
- Grazie all'integrazione nei processi automatici, ottimizzano i flussi produttivi senza interventi manuali
- Integrabilità completa con sistemi ERP/WMS e piattaforme IoT.
- Adatti a una vasta gamma di settori, dalla produzione alla logistica.



Sistemi di Visione

Basati su telecamere ad alta risoluzione, software di analisi delle immagini e intelligenza artificiale, questi sistemi garantiscono affidabilità, precisione e rapidità nei processi produttivi.

Rappresentano una tecnologia avanzata per il controllo qualità, l'ispezione visiva e l'identificazione automatizzata. Punti di forza

- Migliora il controllo qualità, limitando sprechi e rilavorazioni.
- Riduce la necessità di controlli manuali con algoritmi deterministici affidabili e costanti nel tempo.
- Identificazione rapida e affidabile di difetti, errori e anomalie nei prodotti.
- Integrabili nei maggiori Bus di campo e con sistemi ERP/MES.
- Algoritmi di machine learning per analisi predittiva e miglioramento continuo.



PC Industriali

Computer industriali con schermi touchscreen progettati per ambienti difficili. Utilizzati per il controllo delle macchine, per l'avanzamento produzione, la gestione di dati in tempo reale e l'ottimizzazione delle operazioni sul campo.

Punti di forza:

- Resistenza a polvere, acqua e temperature estreme.
- Schermi ad alta risoluzione per un'interfaccia intuitiva,
- Spazio: soluzioni All-in-One Full Touch
- Compatibilità con software aziendali e IoT.



Soluzioni WiFi

Soluzioni di connettività WiFi scalabili per garantire una copertura affidabile in magazzini, stabilimenti produttivi e negozi. Essenziali per supportare dispositivi IoT e mobile computing. Punti di forza:

- Copertura ottimizzata per ambienti complessi.
- Sicurezza di rete avanzata per proteggere i dati aziendali.
- Diagnostica centralizzata tramite l'implementazione di controller performanti.



RFID

Le soluzioni RFID (Radio Frequency Identification) rivoluzionano la tracciabilità e la gestione dei materiali, consentendo la lettura automatica dei dati senza contatto visivo. Ideali per ottimizzare processi produttivi, logistici e retail, le tecnologie RFID offrono velocità, precisione e visibilità in tempo reale. Punti di forza:

- Lettura simultanea di più tag RFID, riducendo i tempi di scansione.
- Monitoraggio continuo dalla produzione alla distribuzione.
- Compatibilità con sistemi ERP/WMS e altre tecnologie di automazione.

Ricevimento Merce: gestione del materiale e delle scorte

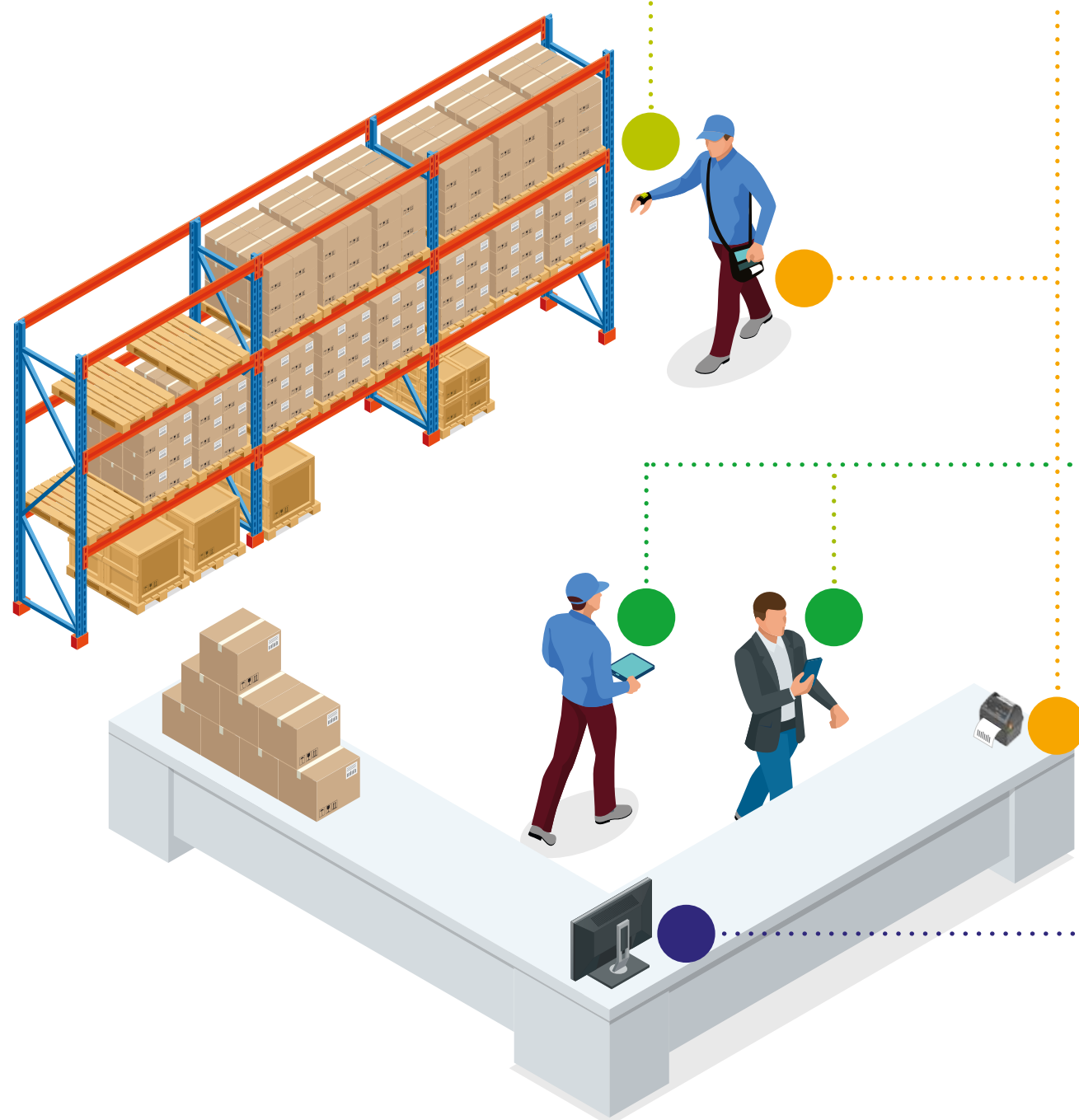
SOLUZIONI PER
IL SETTORE PRODUTTIVO
E RETAIL

La gestione efficiente del materiale e delle scorte è fondamentale per ottimizzare i processi aziendali. Soluzioni per monitorare in tempo reale ogni fase del flusso dei materiali: Ricenzione e Identificazione del Materiale – Stoccaggio e organizzazione – Picking e preparazione ordini. L'obiettivo è migliorare la produttività riducendo errori e sprechi.

Lettori Barcode

Scanner a guanto

Rappresentano una rivoluzione nel campo degli scanner indossabili, progettati per ottimizzare operazioni di scansione in produzione, logistica e retail. Leggeri, compatti e resistenti, offrono un utilizzo ergonomico lasciando le mani libere per altre attività di movimentazione



Stampanti Etichette

Stampanti desktop e portatili

STAMPANTI DESKTOP

Ideali per creare etichette di alta qualità con codici a barre e RFID direttamente in loco. Di dimensioni ridotte, perfette per postazioni fisse in magazzini o punti di controllo, complete di tutte le interfacce WiFi e Bluetooth.

STAMPANTI PORTATILI

Progettate per la mobilità, consentono di stampare etichette sul campo, riducendo i tempi di gestione e aumentando la flessibilità operativa.



Terminali Mobili

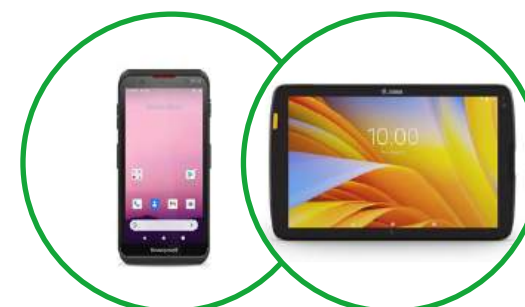
Tablet industriali e terminali mobili

TABLET INDUSTRIALI

Perfetti per la gestione in tempo reale di inventari e scorte. Progettati per resistere in ambienti difficili, offrono accesso immediato ai sistemi ERP/WMS.

TERMINALI MOBILI

Compatti e intuitivi, combinano la potenza di uno scanner con la connettività di un dispositivo mobile.



PC Industriali

Panel PC All-In-ONE

I PC industriali offrono un controllo centralizzato dei processi, combinando potenza di calcolo e resistenza per operare in ambienti produttivi complessi, di varie dimensioni e per tutti gli ambienti. Garantiscono affidabilità e prestazioni elevate in condizioni che i dispositivi tradizionali non possono sostenere, riducendo i tempi di inattività e migliorando l'efficienza operativa



Etichettatura Automatica

Stampa e Applica

Progettati per garantire un'etichettatura precisa e veloce direttamente sui prodotti. Che si tratti di applicazioni lineari, a 90°, con tecniche a contatto diretto o non diretto, gli applicatori automatici si integrano senza difficoltà nei flussi operativi aziendali.



Scanner Industriali

Scanner Fissi

Gli scanner fissi sono dispositivi altamente performanti progettati per leggere automaticamente codici a barre 1D e 2D durante le fasi di produzione. Disponibili con tecnologie laser, imager e con diverse interfacce Ethernet, ModBus, OPC-UA.



PC Industriali

Panel PC full touch All in ONE

Progettati per resistere a condizioni difficili, come polvere, umidità e vibrazioni. Ospitano software di supervisione per monitorare e controllare in tempo reale le linee di produzione. Integrano tecnologie IoT per analizzare e gestire il flusso produttivo in modo intelligente.



Stampanti Etichette

Stampanti industriali

Le stampanti industriali, per alte tirature, garantiscono stampe durevoli e di alta qualità su etichette per codici a barre, QR e RFID. Ideali per ambienti produttivi e logistici, offrono velocità, resistenza e integrazione semplice con sistemi gestionali. Disponibili con tutte le interfacce.



Sistemi di Visione

Smartcamere

I sistemi di visione vanno oltre la semplice scansione, permettendo un controllo avanzato dei prodotti. Con telecamere ad alta risoluzione e software intelligenti, questi sistemi analizzano dettagli come forma, colore e integrità del prodotto, garantendo la qualità e la conformità.



Marcatura

Ink-jet TIJ

I marcatori a getto d'inchiostro TIJ garantiscono marcature ad alta risoluzione fino a 600 dpi. Stampe precise e permanenti su prodotti e imballaggi, ideali per lotti, date e loghi. Offrono bassa manutenzione e versatilità su diverse superfici.



Lettori Barcode

Scanner a pistola

Sono dispositivi robusti e precisi progettati per leggere codici 1D e 2D in ambienti industriali. Resistono a polvere, umidità e cadute, garantendo scansioni rapide anche su codici danneggiati o sporchi.

Logistica: Stoccaggio e Spedizione

PREPARAZIONE ALLA SPEDIZIONE LETTURA DI CONFERMA E CARICO

La gestione della logistica rappresenta l'ultima fase del flusso produttivo, dove l'ottimizzazione delle operazioni di stoccaggio e spedizione è fondamentale per garantire puntualità, tracciabilità e soddisfazione del cliente.

Soluzioni WiFi

AccessPoint WiFi

Una rete WiFi assicura una connessione stabile e ad alte prestazioni sia all'interno che all'esterno del magazzino, garantendo il funzionamento continuo di tutti i dispositivi connessi. Grazie alla gestione centralizzata, offre massima efficienza nella propagazione del segnale e un roaming ottimizzato, essenziale per garantire connettività ininterrotta ai dispositivi mobili.



RFID

Le soluzioni RFID (Radio frequency Identification) si integrano perfettamente in ambienti dove è necessaria la lettura massiva di dati senza contatto fisico o visibilità ottica dell'etichetta. Utilizzando onde radio, consentono di identificare e tracciare i colli in modo rapido e automatico.



Terminali Mobili

Terminali mobili: robusti, ergonomici, con schermi ad alta visibilità, Mobilità Wi-Fi 6 e 5G, lettura barcode a distanze variabili.

Terminali veicolari: adatti a carrelli elevatori e veicoli industriali, con display leggibili in ogni ambiente, alimentazione diretta dal veicolo, completi di interfacce per periferiche come scanner e stampanti.

Terminali Indossabili: migliorano efficienza e comodità in ambito logistico e industriale. Leggeri, ergonomici e resistenti, e un display touchscreen robusto, perfetto per l'uso con periferiche come scanner ad anello o auricolari. Ideali per lavorare a mani libere in ambienti difficili.

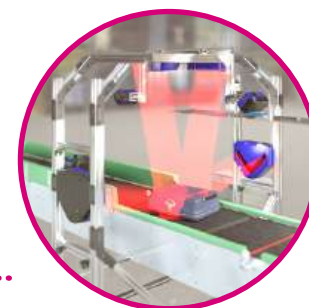


Stampanti Etichette

Le stampanti TTR industriali sono robuste e ideali per ambienti difficili, come magazzini, progettate per stampare etichette ECC per bancali con precisione e durabilità. Le stampanti mobili, versatili e adatte a essere indossate o montate su veicoli industriali, migliorano l'efficienza operativa permettendo la stampa diretta sul punto di utilizzo.

Scanner Industriali

Gli scanner fissi automatizzano la lettura dei codici a barre durante le operazioni di stoccaggio, smistamento e spedizione. Integrando la tecnologia PackTrack e il sistema multi-head, è possibile ampliare l'area di lettura connettendo più dispositivi, garantendo scansioni simultanee anche in condizioni complesse, come altezze variabili o superfici riflettenti.



Lettori Barcode

Scanner a pistola (Long Range)

Gli scanner manuali a lungo raggio, progettati per l'uso su muletti, consentono di scansionare codici a distanza elevata, semplificando le operazioni logistiche. Scansione precisa anche da oltre 15 metri di distanza.





Honeywell

DATALOGIC

IMA PHOENIX
Label Application Solutions

TOSHIBA

TSC

FEC
ITALIA

BarTender

TLS-Boca Systems
since 1995

FORTINET

KGK



 www.doc-net.biz
 info@doc-net.biz
 +39 0438 1895530
 Via Trieste - San Vendemiano TV

